

未利用有機物資源の活用

粉体バーナ

Powder Burner

カーボンニュートラル
の実現

循環型社会
の構築



Powder Burner

HEAT

燃焼テスト等ご相談ください!

■特長

- 二流体ノズルとキャストスロートで燃焼性向上
- 化石燃料の使用低減
- 粉体に応じて供給から燃焼までをご提案

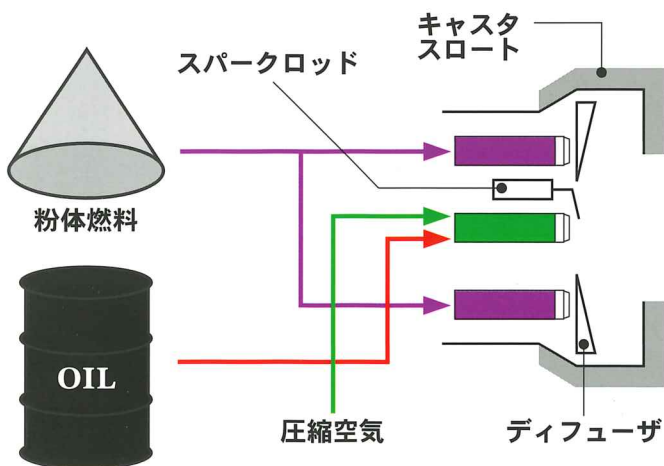
■メリット

- 燃料コストの低減
- 未利用有価資源の活用
- CO₂削減

■使用燃料例

- 木粉
- 下水汚泥粉
- 木炭粉
- 石炭粉
- 米ぬか
- コークス

■燃焼機構



■仕様

バーナ型式	NTB-3WDIC
バーナファン	インバータ制御
ポンプ・配管類	SS製
A重油燃焼量	50~330 L/h
粉体燃焼量	500 kg/h
最大混焼熱量割合	90%
キャスト種別	高密度 耐食性

(粉体発熱量5000kcal/kgの場合)

注)掲載した仕様等は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

日工株式会社

URL <http://www.nikko-net.co.jp/>

明石本社: 兵庫県明石市大久保町江井島1013-1 TEL:078-947-3091 FAX:078-947-3097
東京支社: 東京都千代田区神田駿河台3-4-2 TEL:03-5298-6701(代) FAX:03-5298-6711



当社は、地球環境保全に繋がる「大豆インキ」を用い「水なし印刷」「環境保護印刷」で印刷しています。