# 一製品紹介 一

# KLEEMANN製自走式インパクトクラッシャ [MR100i NEO |

#### 1. はじめに

当社は、ドイツの世界的な破砕機メーカーである KLEEMANN社の自走式破砕機を国内総代理店として 販売している。今回は、同社のインパクトクラッシャについてご 紹介する。

KLEEMANN社のインパクトクラッシャには、代表的な 「MR110i EVO2」と新しい小型機種「MR100i NEO」の 2種類がある。「MR110i EVO2 は、KLEEMANN社の 代表的な機種で、その高い性能と信頼性により、世界中で 広く使用されている。一方、近年の市場では、より効率的で 小型化された機械へのニーズが高まっている。これに応える 形でKLEEMANN社は、新たに小型インパクトクラッシャ 「MR100i NEO」を開発した。この新機種は、コンパクトなが ら高い性能を誇り、2025年5月には日本に初号機が到着予 定である。今回は、その「MR100i NEO」について詳しく紹 介する。



図1 MR100i NEO(の図)

#### 2. CFS(連続供給システム)

CFS(連続供給システム)とは、破砕機内に安定的に材料 を供給するためのシステムである。このシステムは、破砕機内 の充填レベルを検知するために、ローターの負荷およびエン ジンの負荷を監視している。その結果、振動フィーダの周波 数を制御し、供給過多や供給不足を防ぐことが可能である。 これにより、クラッシャの使用率を最適化できる。

つまり、CFSは機械が常に一定量の材料を供給するた め、オペレーターが供給量を手動で調整する必要がなくな り、作業が容易になる。



図2 CFS(連続供給システム)(の図)

#### 3.駆動

KLEEMANN製自走式破砕機の特長は、①低燃費、② 破砕能力の高さである。本機械も同様の特長を備えており、 電気駆動とエンジン駆動の2種類の駆動方式を選択できる。 ・雷気駆動:発電機を搭載しており、フィーダや破砕機などす べての装置は電気で稼働する(走行とセットアップを除く)。ま た、外部電源からの供給による稼働も可能である。

·エンジン駆動:エンジンから流体カップリングを介してVベル トダイレクトで破砕機を稼働させることにより、低燃費を実現 する。フィーダや磁選機などは電気駆動である。



図3 電気駆動、エンジン駆動(の図)

#### 4.破砕機

4つのローターで構成されており、破砕物に応じて材質や 長さを変更することができる。破砕機出口(下部)は広めに 設計されており、材料や鉄筋の詰まりを軽減する。

ゼロポイント調整機能が備わっており、毎朝稼働する前に 使用することで、摩耗しても常に同じギャップ値に設定でき る。これにより、常に同じ大きさに破砕することが可能となる。 また、過負荷保護装置により、破砕不可能な異物が混入し た場合、インパクトトグルが開き異物を排出する。その後、自 動的に元のギャップ値に戻る。

#### 5.セカンドスクリーン

4㎡のスクリーン面積を備えた1床式スクリーンで、最終製 品とオーバーサイズを選別する。セカンドスクリーンに付属す るリターンコンベアにより、オーバーサイズをホッパに戻し、再 破砕が可能である。リターンコンベアは180°旋回し、ホッパに 戻すだけでなく、別の場所へ排出することも可能である。オ プションでウィンドシフターを装着することができ、オーバーサ イズのゴミを風で飛ばして取り除くことで、人による分別作業 を減らし、最終製品の品質を向上させる。

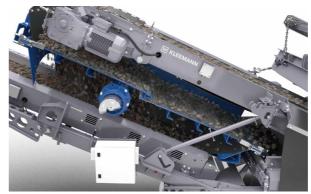


図4 セカンドスクリーン(の図)

#### 6.安全性

メンテナンスに関連するすべての場所はアクセスが簡単 で、迅速かつ安全に点検が可能である。また、機械には安全 装置が装備されている。例えば、ローターを交換する際、内 部には回転する部品があるため、作業中に誤って稼働ボタ ンを押すと非常に危険である。そのため、作業手順を1つず つ踏まない限り、破砕機内部は開かないようにロックがか かっており、厳重に管理されている。これにより、安全性は非 常に高い。また、機械を稼働させる前には必ず警告音が鳴 るなど、安全に関する意識が非常に高い設計となっている。 そのため、安全に稼働させることができる。



図5 破砕機開口時の安全装置(の図)

#### 7.制御

基本的な操作は、機械に付いているパネルで行う。このパ ネルでは、エンジンの稼働、自動運転、回転数の調整などが 可能である。さらに、無線リモコンがあり、走行や機械のセット アップ、破砕機のギャップ調整といった稼働に関する調整が 可能である。無線で操作できるため、機械から離れて操作す ることで安全性が確保される。



図6 操作関連(の図)

### 8.メンテナンス

メンテナンス体制のさらなる強化を目指し、KLEEMANN 社が提供するサービスシステム「WITOS に加え、独自のア プリケーション「NM LINK |を開発した。

「WITOS」はKLEEMANN社が提供するシステムで、 全機種に標準搭載されている先進的なサービスシステムで ある。このシステムは、機械の状態をリアルタイムで監視し、さ まざまなデータを記録・集計・レポートする機能を備えている。 これにより、お客様は機械の重要な情報を迅速かつ効率的 に把握できる。この先進的なサービスシステムを活用すること で、お客様は機械の運用をよりスムーズに行い、長期的なコ スト削減と運用効率の向上が期待できる。

また、「より安全で、迅速かつ正確」なメンテナンスサービス の提供を行うため、「NM LINK」の開発・運用を進めてい る。本サービスには、以下の4つの機能が搭載されている。

1. 映像マニュアル、2. 資料ファイル、3. トラブルシューティン グ、4. 機体管理。

今後はアプリを利用して、現場での作業効率を向上させ るとともに、最新の情報提供を通じてサービスの質を高めて



図7 NM LINK(の図)

# 9.まとめ

KLEEMANN社の自走式破砕機は、世界中で高い評 価を得ており、当社はその国内総代理店として、優れた性能 と信頼性を誇る機械を提供している。特に「MR110i EVO2」と「MR100i NEO」の2機種は、異なるニーズに応 じた選択肢を提供する。新たに登場した「MR100i NEO」 は、コンパクトながら高い性能を持ち、2025年には日本に初 号機が到着予定である。加えて、KLEEMANN製破砕機 は低燃費、優れた破砕能力、安全性、効率性が特徴であり、 CFS(連続供給システム)や多彩な駆動方式を採用し、操作 やメンテナンスの利便性を向上させている。さらに、最新の技 術を活用した「WITOS」や「NM LINK」システムにより、リ アルタイムで機械の状態を把握し、運用効率やメンテナンス 品質の向上が期待できる。安全性、効率性、そして先進的な サービスシステムを兼ね備えたKLEEMANN社の破砕機 は、現場での作業を支援し、持続的なコスト削減と高い生産 性を実現する。

# 筆者紹介



2025 | NO.006

MATSUSHIMA Runa 松島 瑠菜 2022年入社 日工株式会社 モバイルプラント事業部

MEMO